**ANNEXE A – FICHE TECHNIQUE VALANT ENGAGEMENT DU TRICOT DE FOND *– page 1/4***

L’original de ce document sera transmis avec l’acte d’engagement pour lui être annexé et devenir contractuel.

Article : **GILET DE CORPS MANCHES COURTES COYOTE**

**IDENTIFICATION**

Nom de la société :

Référence de la procédure :

Lieu de fabrication :

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :**

|  |  |
| --- | --- |
|  | **SPECIFICATIONS** |
| **Nature et pourcentage des matières premières** : |  |
| **Filé de fond** : - masse linéique en tex :  - force minimale de rupture en daN : |  |
| **Contexture :** - nombre de fils en travail par rangée : |  |
| - mode de liage : |  |
| - longueur de fil absorbé : |  |
| - nombre de colonnes/cm :  - nombre de rangées/cm : |  |

Fil à coudre :

- matières premières (nature et pourcentage) :

- masse linéique en tex :

- force minimale de rupture en daN :

**ANNEXE B – FICHE TECHNIQUE VALANT ENGAGEMENT DU TRICOT AERE POUR   
LE DESSOUS DE BRAS – *page 2/4***

L’original de ce document sera transmis avec l’acte d’engagement pour lui être annexé et devenir contractuel.

Article : **GILET DE CORPS MANCHES COURTES COYOTE**

**IDENTIFICATION**

Nom de la société :

Référence de la procédure :

Lieu de fabrication :

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :**

|  |  |
| --- | --- |
|  | **SPECIFICATIONS** |
| **Nature et pourcentage des matières premières** : |  |
| **Filé de fond** : - masse linéique en tex :  - force minimale de rupture en daN : |  |
| **Contexture :** - nombre de fils en travail par rangée : |  |
| - mode de liage : |  |
| - longueur de fil absorbé : |  |
| - nombre de colonnes/cm :  - nombre de rangées/cm : |  |

**ANNEXE C – FICHE TECHNIQUE VALANT ENGAGEMENT - TABLEAU DE MESURES   
*– page 3/4***

Les dimensions sont exprimées en centimètres

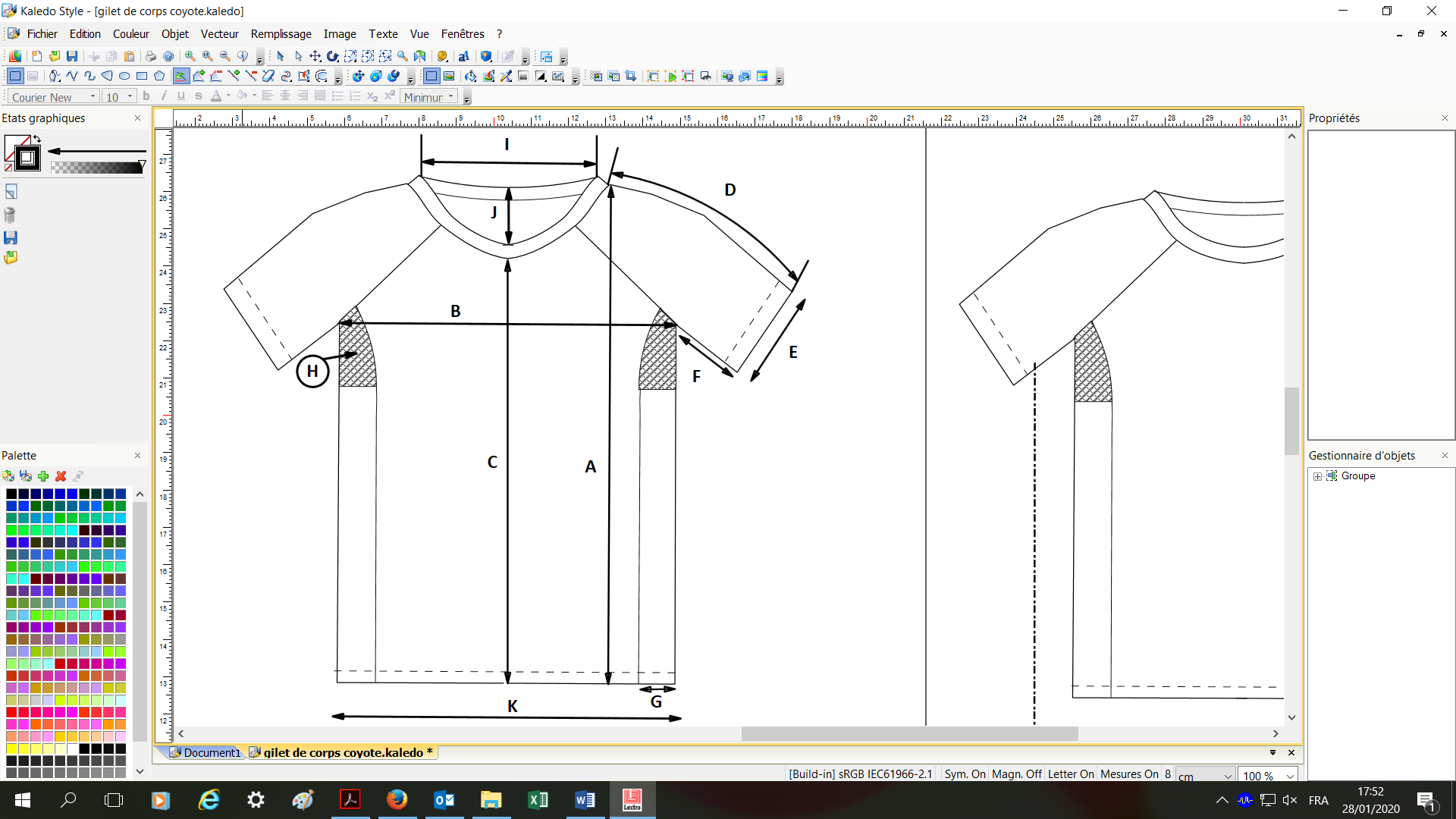
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | DIMENSIONS (1) | | | | | | |
|  | | **XS** | **S** | **M** | **L** | **XL** | **XXL** | **Tolérances** |
| **A** | Longueur totale  (de la pointe d’encolure jusqu’au bas de l’effet, rempli inclus) |  |  |  |  |  |  | ±1 |
| **B** | Demi-tour de poitrine  (pris à la base des emmanchures) |  |  |  |  |  |  | ±1 |
| **C** | Hauteur milieu devant  (mesure prise sans la finition d’encolure) |  |  |  |  |  |  | ±1 |
| **D** | Longueur dessus de manche (pris en ligne droite, de la pointe d’épaule jusqu’au bas de manche rempli inclus) |  |  |  |  |  |  | ±0.5 |
| **E** | Largeur bas de manche |  |  |  |  |  |  | ±0.5 |
| **F** | Longueur dessous de manche |  |  |  |  |  |  | ±0.5 |
| **G** | Positionnement de la couture dos/devant par rapport au bord de l’effet (mesure prise au bas de l’effet) – le cas échéant |  |  |  |  |  |  | ±0.5 |
| **H** | Dimensions tricot aéré dessous de bras ( a x b x c ) |  |  |  |  |  |  | ±0.5 |
| **I** | Largeur d’encolure |  |  |  |  |  |  | ±0.5 |
| **J** | Profondeur d’encolure |  |  |  |  |  |  | ±1 |
| **K** | Largeur, prise au bas de l’effet |  |  |  |  |  |  | ±1 |
| Coutures d’assemblage devant et dos  (oui ou non) | |  | | | | | | |
|  | | MASSES (2) | | | | | | |
| Masse minimale d’un effet posé  (exprimé en grammes) | |  |  |  |  |  |  | / |

**(1)** effets posés à plat sur table, plis effacés à la main sans faire subir au tricot une extension quelconque

**(2)** après conditionnement en atmosphère normale

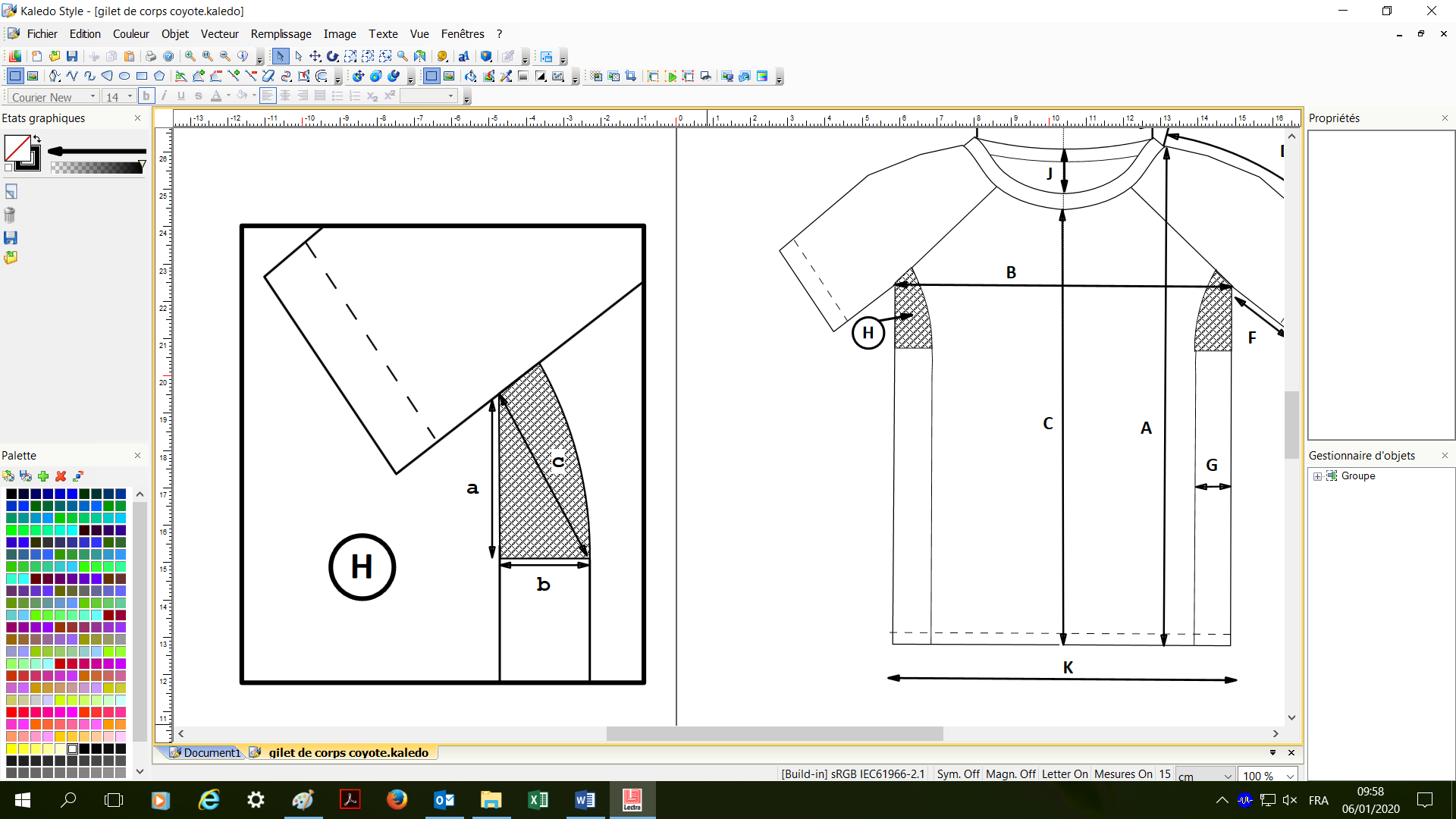
**ANNEXE C – FICHE TECHNIQUE VALANT ENGAGEMENT - TABLEAU DE MESURES,  
Correspondance des dimensions sur l’effet *– page 4/4***

*À* *titre indicatif, le style, le coloris, les proportions et l’échelle du croquis ne sont pas respectés.*



*Bord de l’effet,   
posé à plat*

*Couture d’assemblage dos/devant*



*Bord de l’effet,   
posé à plat*

*Couture d’assemblage dos/devant*

Dimensions tricot   
aéré dessous de bras

Dimensions tricot aéré dessous de bras